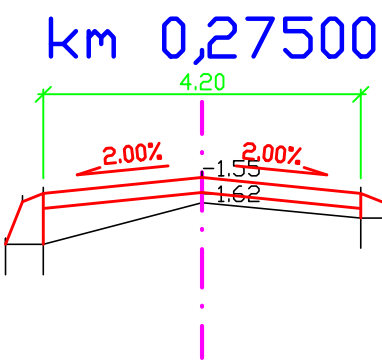


Dosypaní krajnice vlevo $Dl=0.04675 \text{ m}^2$

12

Plocha krytu
Plocha vyrovnání
Plocha frezování
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.168 \text{ m}^2$
 $V=0.1827 \text{ m}^2$
 $F=0 \text{ m}^2$
 $Dp=0.02175 \text{ m}^2$

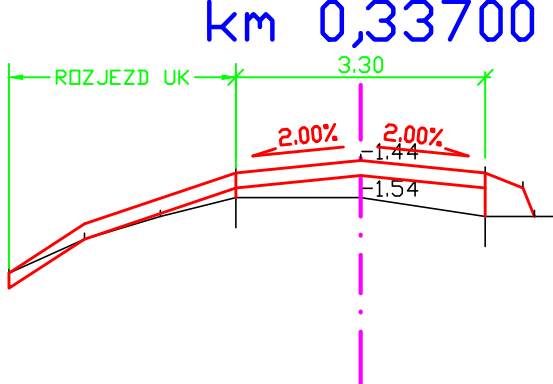


Dosypaní krajnice vlevo $Dl=0 \text{ m}^2$

15

Plocha krytu
Plocha vyrovnání
Plocha frezování
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.132 \text{ m}^2$
 $V=0.1782 \text{ m}^2$
 $F=0 \text{ m}^2$
 $Dp=0.05312 \text{ m}^2$

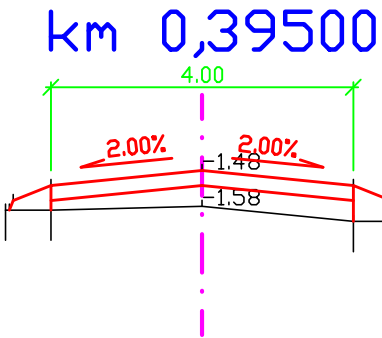


Dosypaní krajnice vlevo $Dl=0.02312 \text{ m}^2$

18

Plocha krytu
Plocha vyrovnání
Plocha frezování
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.16 \text{ m}^2$
 $V=0.19 \text{ m}^2$
 $F=0 \text{ m}^2$
 $Dp=0.03997 \text{ m}^2$

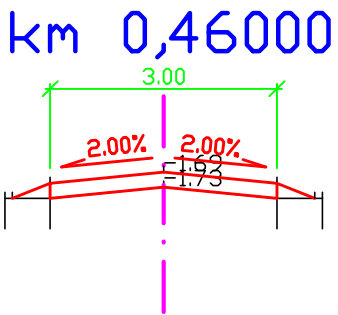


Dosypaní krajnice vlevo $Dl=0.01 \text{ m}^2$

21

Plocha krytu
Plocha vyrovnání
Plocha frezování
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.12 \text{ m}^2$
 $V=0 \text{ m}^2$
 $F=0 \text{ m}^2$
 $Dp=0.01 \text{ m}^2$

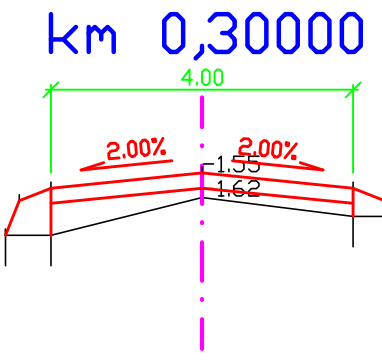


Dosypaní krajnice vlevo $Dl=0.05354 \text{ m}^2$

13

Plocha krytu
Plocha vyrovnání
Plocha frezování
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.16 \text{ m}^2$
 $V=0.17 \text{ m}^2$
 $F=0 \text{ m}^2$
 $Dp=0.02872 \text{ m}^2$

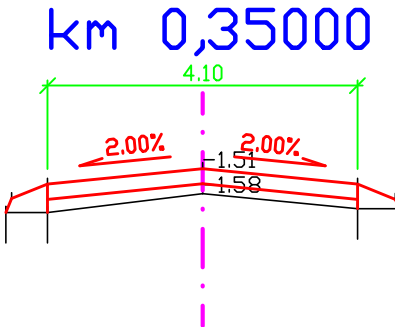


Dosypaní krajnice vlevo $Dl=0.028 \text{ m}^2$

16

Plocha krytu
Plocha vyrovnání
Plocha frezování
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.164 \text{ m}^2$
 $V=0.1148 \text{ m}^2$
 $F=0 \text{ m}^2$
 $Dp=0.02312 \text{ m}^2$

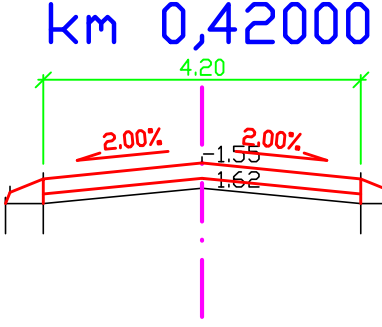


Dosypaní krajnice vlevo $Dl=0.02175 \text{ m}^2$

19

Plocha krytu
Plocha vyrovnání
Plocha frezování
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.168 \text{ m}^2$
 $V=0.1092 \text{ m}^2$
 $F=0 \text{ m}^2$
 $Dp=0.02175 \text{ m}^2$

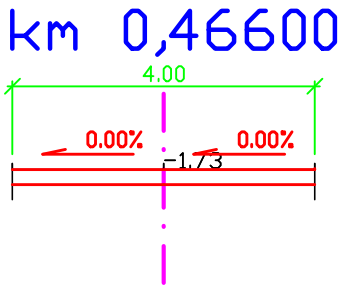


Dosypaní krajnice vlevo $Dl=0 \text{ m}^2$

22

Plocha krytu
Plocha vyrovnání
Plocha frezování
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.16 \text{ m}^2$
 $V=-0.16 \text{ m}^2$
 $F=0 \text{ m}^2$
 $Dp=0 \text{ m}^2$

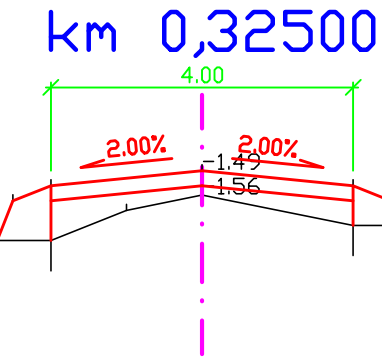


Dosypaní krajnice vlevo $Dl=0.07352 \text{ m}^2$

14

Plocha krytu
Plocha vyrovnání
Plocha frezování
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.16 \text{ m}^2$
 $V=0.2 \text{ m}^2$
 $F=0 \text{ m}^2$
 $Dp=0.04473 \text{ m}^2$

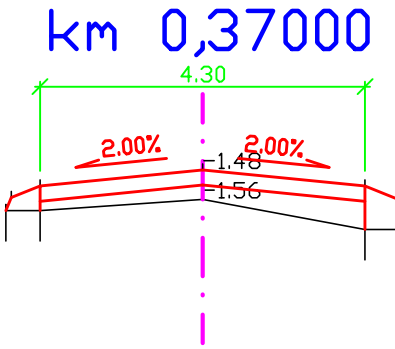


Dosypaní krajnice vlevo $Dl=0.02014 \text{ m}^2$

17

Plocha krytu
Plocha vyrovnání
Plocha frezování
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.172 \text{ m}^2$
 $V=0.1892 \text{ m}^2$
 $F=0 \text{ m}^2$
 $Dp=0.05312 \text{ m}^2$

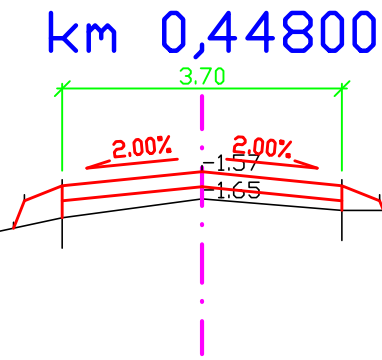


Dosypaní krajnice vlevo $Dl=0.04268 \text{ m}^2$

20

Plocha krytu
Plocha vyrovnání
Plocha frezování
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.148 \text{ m}^2$
 $V=0.12395 \text{ m}^2$
 $F=0 \text{ m}^2$
 $Dp=0.02312 \text{ m}^2$



Změna	Číslo/rok	Vypracoval

HIP :		VP :		WAY project s. r. o. Jindřichův Hradec, Jarošovská 1126/II tel.: 384 321 494, 384 327 505 email: wayproject@wayproject.cz		
Projektant : Josef Šedivý		Kontroloval : Ing. Karel Drobil		Zodp. projektant : Ing. Lubomír Hlom		
Stavebník : Město Třeboň				Č. zakázky : TPI 05/22		Paré č.:
Obec : Třeboň				Datum : 04/2022		
Stavba : Oprava povrchu komunikace na Hrádeckové hrázi v Třeboni				Formát : 4 A4		
				Měřítko : 1:100/20		
Příloha :				Stupeň : DOS/PDPS		
				Číslo arch. : -		Číslo přílohy : C 4.2